



HALTON SUFITY WENTYLACYJNE

OPIS, OBSŁUGA, KONSERWACJA

Update 25/09/08

SPIS TREŚCI

1 – OPIS DZIAŁANIA

2 – SCHEMATY ELEKTRYCZNE OŚWIETLENIA

3 – OBSŁUGA

4 – KONTAKT

1 – OPIS DZIAŁANIA

SUFIT WENTYLACYJNY „zamknięty” z wiązką wychwytującą.



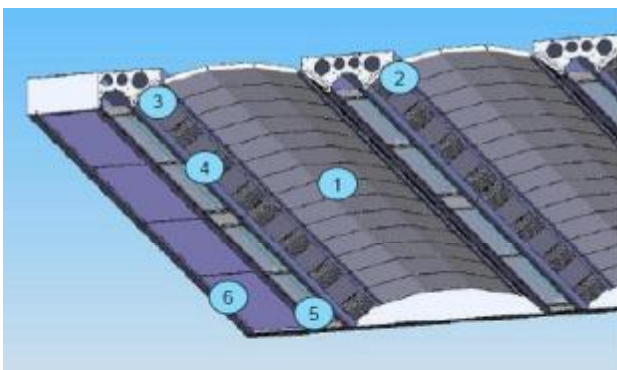
Sufit wentylacyjny jest elastycznym rozwiązaniem wymagań wentylacyjnych z zmienną wydajnością dla współczesnej profesjonalnej kuchni. Sufit jest zestawem modułów nawiewowych i wyciągowych powietrza, elementów oświetlenia i paneli sufitowych. Poprzez moduły wyciągowe wraz powietrzem usuwane jest ciepło wydzielone przez urządzenia kuchenne oraz opary i zanieczyszczone powietrze. Moduły wyciągowe wyposażone są w multicyklonowe filtry tłuszczu KSA.

Zespół składa się z modułów powietrza nawiewanego, modułów wyciągowych powietrza, elementów oświetlenia i paneli sufitowych. Moduł nawiewowy powietrza posiada obudowę zewnętrzną z perforowaną płytą czołową oraz podłączenia kanałów powietrza zasilającego. Moduł wyciągowy posiada obudowę zewnętrzną, filtry tłuszczu KSA oraz podłączenia kanału wyciągowego powietrza. Producent: Halton.

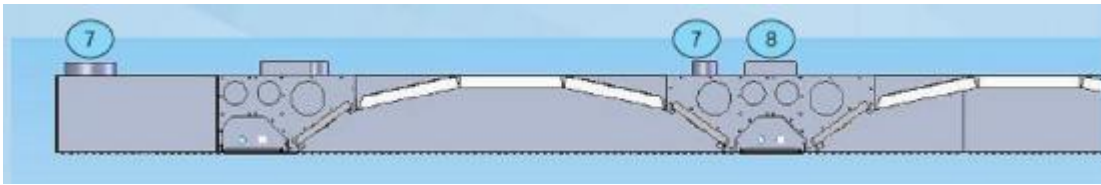
Cechy charakterystyczne urządzenia.

- Oryginalne, opatentowane rozwiązanie techniczne firmy Halton pod nazwą Capture Jet™ obniża zapotrzebowanie na energię jako wynik zmniejszenia niezbędnego natężenia wywiewu powietrza z pomieszczenia kuchni.
- Wysoka wydajność filtrowania tłuszczu przez multicyklonowe filtry typ KSA firmy Halton (posiadające certyfikaty UL i NSF), umożliwia usuwanie do 95% cząstek tłuszczu o wielkości od 8 mikronów wzwyż.
- Technika usuwania zanieczyszczeń firmy Halton jest chroniona patentem ASTM nr F 1704.
- Nawiew świeżego powietrza poprzez nawiewniki wyporowe, które stanowią integralną część sufitu

BUDOWA

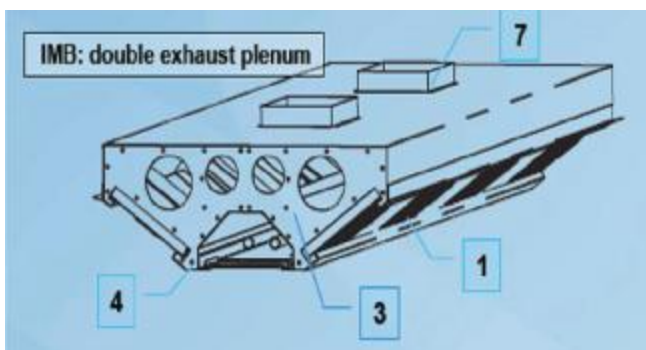


1. Panel wysklepiony
2. Podwójna belka wyciągowa
3. Pojedyncza belka wyciągowa
4. Filtr KSA
5. Oświetlenie
6. Skrzynka wiązki wychwytującej
7. Króciec nawiewny
8. Króciec wywiewny



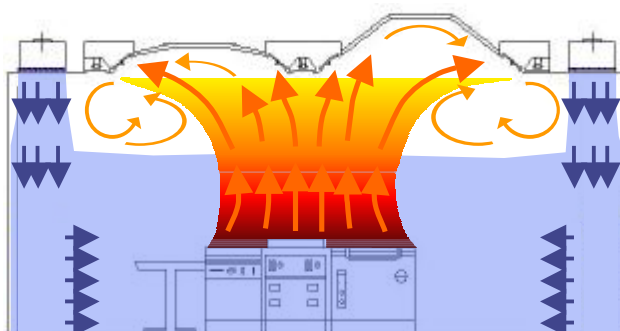
Odseparowane przez filtry (4) typu KSA zanieczyszczenia i cząsteczki tłuszczu (filtry działają na zasadzie wielokrotnego cyklonu), skierowane są do rynny odprowadzającej a następnie do przymocowanej do niej tacy zbiorczej lub do kurka spustowego

Belki wyciągowe są w całości produkowane ze stali nierdzewnej, AISI 304. Są wyposażone w króćce z przepustnicami.



1. Filtr KSA
2. Mocowanie światła (IP54)
3. Kołnierz przyłączeniowy
4. Łapacz tłuszczu
5. Kurek upustowy tłuszczu
7. króciec, okrągły lub prostokątny

DZIAŁANIE



Świeże powietrze nawiewane jest z małą prędkością do strefy pracy w której znajdują się ludzie. Ciepło i zanieczyszczenia wywołone przez urządzenia kuchenne unoszą się z prądem powietrza ku sufitowi gdzie zostają kierowane przez strumień powietrza przechwytyjącego (wiązkę wychwytyjącą) do modułu wyciągu powietrza. Zanieczyszczone powietrze przepływa przez filtr w którym tłuszcz i cząsteczki zanieczyszczeń zostają oddzielone z powietrza.

Dzięki zastosowaniu techniki wiązek wychwytyjących i kurtyny powietrznej sufity działają wydajniej nawet w sytuacjach, gdy w pomieszczeniu kuchni występują poziome wiry powietrzne. Dodatkowo technika wiązek wychwytyjących ogranicza promieniowania ciepła od naczyń kuchennych do pomieszczenia.

OPIS TECHNICZNY

Ogólne

W komplet dostawy sufitu wchodzi: belki wywiewne wraz z filtrami tłuszczowymi KSA, panele wypełniające ze stali ocynkowanej, nawiewniki wyporowe ze stali ocynkowanej, przyłącza nawiewu i wywiewu, oprawy oświetleniowe, panele z dyszami wiązek wychwytyjących, króćce spustowe zanieczyszczeń oraz elementy montażowe.

Cały proces produkcyjny sufitów jest prowadzony według standardu zarządzania jakością ISO 9000.

Belki wywiewne

Belki wywiewne sufitu wentylacyjnego wykonane są ze stali nierdzewnej gatunku 1.430 (AISI 304 ss), wykończenie powierzchni - matowe.

Wszystkie połączenia trwale są wykonane zgrzewaniem (punktowym lub ściegowym) albo przez nitowanie.

System wiązek wychwytyjących

Sufit jest wyposażony w system zapewniający tworzenie wiązek wychwytyjących, które są wąskimi strumieniami powietrza pobudzającymi ruch zanieczyszczonego powietrza z przestrzeni roboczej kuchni w kierunku filtrów odłuszczeniowych umieszczonych w okapie. To oryginalne rozwiązanie techniczne pozwala na zmniejszenie intensywności wywiewu powietrza, podnosi efektywność pracy sufitu a przez to prowadzi do zmniejszenia zużycia energii.

Filtry tłuszczowe

Filtry tłuszczowe znajdujące się w belkach wywiewnych, są wykonane ze stali nierdzewnej (CrNi 18.10). Posiadają akceptację amerykańskich (USA) organizacji standaryzujących dla bezpieczeństwa UL oraz sanitarnych i higienicznych NSF.

Filtry są produkowane jako moduły o rozmiarach 500 x 250 x 50 mm, mocowanie przy pomocy dwóch składanych uchwytów co ułatwia ich demontaż.

Elementy filtrujące mają kształt plastra miodu, wymuszającego wirowy przepływ zanieczyszczonego powietrza, a przez to zapewniają wysoką skuteczność usuwania z powietrza cząsteczek tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Nawiewniki wyporowe

Nawiewniki wyporowe dla nawiewu są wykonane ze stali węglowej ocynkowanej na gorąco.

Oprawy oświetleniowe

Wraz z sufitem, jako jego integralna część dostarczane są oprawy oświetleniowe wraz ze świetlówkami.

System T8, ECG emitujący strumień światła około 500 luksów na płaszczyznę roboczą kuchni. Oprawy przeznaczone dla prądu jednofazowego o napięciu 230V i posiadają stopień ochrony IP 65.

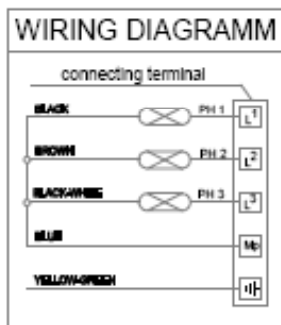
Panele wypełniające

Każdy sufit posiada panele wypełniające, łukowatego kształtu, montowane w obszarach, gdzie nie ma zagrożenia zetknięcia z gorącym i zanieczyszczonym tłuszczem powietrzem. Panele wykonane są ze stali węglowej, ocynkowanej na gorąco.

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Schemat oświetlenia

T16 - lighting with more brightness



☒ ELECTRIC CONNECTION BOX for lighting

HOUSING: WIMBÖCK, Aluminium or CNS 1.4301 (304)
IP 54 tested

UNITS: SITECO, DUS-new trunking system T16
with ELECTRICAL control gears (ECG)

TUBES: PHILIPS or OSRAM 80 + 54 + 40 + 28 watt
Lighting colour 21/840 cool white

GLASS: Laminated safety glass, 8mm
with matt white foil

Total connection load: ... Watts

Uwaga!

Schematy elektryczne pokazane są na wszystkich rysunkach

Obsługa i konserwacja

Obsługa cotygodniowa

Do cotygodniowej obsługi należy mycie filtrów multicyklonowych KSA.

Czyszczenie zewnętrzne

STAL NIERDZEWNA – normalne zabrudzenie może być usunięte przy pomocy detergentu do stali nierdzewnej oraz gorącej wody. Do konserwacji sufitu służy specjalny płyn dostarczany wraz z sufitem.

Obsługa comiesięczna

Do comiesięcznej obsługi należy mycie wnętrza komory wywiewnej, po wyjęciu wszystkich filtrów. Należy również wyczyścić odolejaczce.

Kontrola raz do roku

Sprawdzenie wszystkich połączeń elektrycznych.

Wkładanie i wyjmowanie filtrów KSA



- 1) Chwycić oburącz za specjalne uchwyty mocowane na filtrach.
- 2) Podnieść filtr do góry uwalniając z dolnej prowadnicy.
- 3) Opuścić filtr w dół, jednocześnie odchylając górną jego część.
- 4) Wyjąć filtr.

Filtry KSA mogą być myte w zmywarce do naczyń lub ręcznie, używając do tego celu każdego środka myjącego przeznaczonego do naczyń ze stali nierdzewnej.

Jeśli z jakichś względów filtr zostanie uszkodzony (upuszczony na podłogę, wgnieciony etc), nie może być ponownie założony, należy wymienić go na nowy, tak szybko jak to możliwe.

Zakładanie filtra odbywa się w kolejności odwrotnej. Należy uważać aby filtr został dokładnie osadzony na prowadnicach.

Mycie komory wywiewnej

Wyjąć wszystkie filtry. Komorę wywiewną należy umyć dokładnie szmatą ze środkiem używanym do mycia naczyń ze stali nierdzewnej. Czynność powtórzyć używając czystej wody. Nie polewać wodą, nie spłukiwać w taki sposób, aby woda lała się z sufitu. Komorę wytrzeć do sucha. Założyć filtry.

LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH DO OKAPÓW

1. Filtr KSA (wymiana tylko przy uszkodzeniu mechanicznym)
2. Odolejacz (wymiana tylko przy uszkodzeniu mechanicznym)
3. Lampy oświetlenia

Kontakt

Bożena Dobaj
Inżynier Sprzedaży

Halton Spółka z o.o.
Pl. Przymierza 6
03-944 Warszawa
POLAND

M: +48 607 880 055

T: +48 22 672 85 81 w. 104
+48 22 673 27 03 - 07

F: +48 22 672 85 59

E: bozena.dobaj@halton.com